

DIVERSE NOTATER VEDRØRENDE "LUCAS" MK. 2"  
BENZIN INDSPRØJTINGS SYSTEM

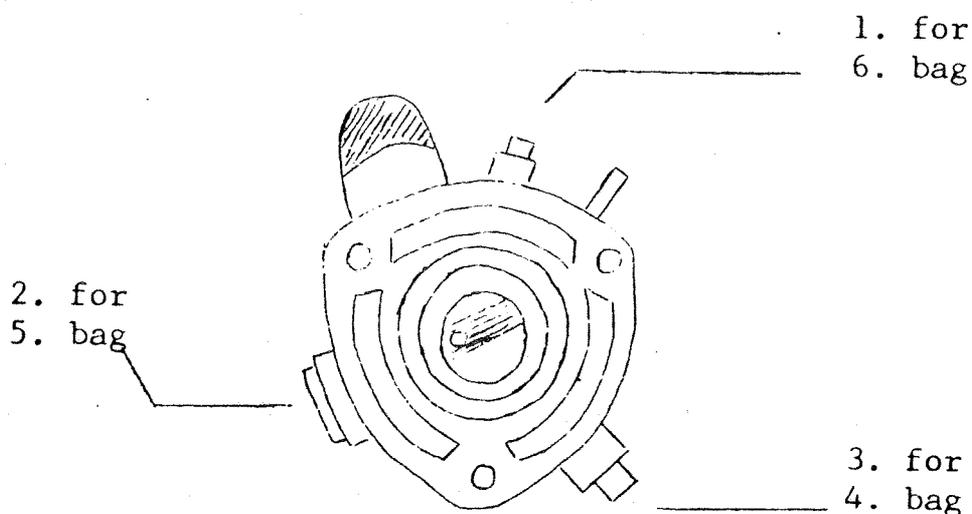
---

INDSTILLING AF STRØMFORDELER OG DREVIJUL FOR KALIBRERINGS  
FORDELER

---

1. Drej motoren, indtil stempel nr. 1 er i øverste dødpunkt, med ventil nr. 1 og 2 helt lukkede og ventilerne 11 og 12 på vippepunkt.
2. Stil strømfordelerens drev med det forsatte pegende fremad og med drevets udskæring i linie med nr. 9 stødstang.
3. Monter drevhuset og kontroller, at strømfordeler drevet har det korrekte endeslør (0,003" - 0,007").
4. Indsæt kalibrerings fordelers drev således, at udskæringen på dette sidder lodret.
5. Monter drevhusets endeprop og fastgør med skive og bolt.

Nedennævnte illustration viser rørforbindelses tilslutningen for de respektive cylindre.



Tændingsrækkefølgen er: 1 - 5 - 3 - 6 - 2 - 4

Når stemplet i cylinder nr. 1 står til tænding i øverste dødpunkt, er gennemgangen for dyseafgang nr. 6 på kalibrerings enheden åben, og rotorakslens udskæring sidder vandret.

## MONTERING AF KALIBRERINGS FORDELER TIL STRØMFORDELER DREVHUS

1. Drej rotorakselen indtil dennes udskæring står vandret med akslens udluftningshul vendende nedad.
2. Kontroller, at afmærkningen (ridse) i rotorakslen er i linie med afmærkningen på fordelershusets flange.
3. Monter nylondrevet på rotorakslen og monter kalibreringsfordeleren på strømfordeler drevets hus; vær sikker på, at tætnings "O" ringen er korrekt placeret mellem fordelerenheden og drevhuset.
4. Fordelerenheden er nu indstillet i forhold til motoren og kan fastspændes med de 3 bolte.

### BEMÆRK:

Ved kontrol af kalibrerings enhedens indstilling, medens denne er monteret på vognen, drejes motoren til øverste dødpunkt i tænding til cylinder nr. 1. Aftag derefter nr. 6 dyseafgangs muffe på kalibrerings fordeleren. De relative åbninger i henholdsvis foring og rotoraksel skal, såfremt korrekt indstillet, være omtrentlig ud for hinanden.

Monter strømfordeleren i drevhuset og kontroller, at strømfordelerens rotor peger i retning af nr. 1 kontaktpunkt i strømfordelerdækslet.

Den statiske fortænding kan derefter indstilles på:

Triumph TR 5 P.I.     $11^{\circ}$  F.Ø.D.

Triumph 2,5 P.I.     $8\frac{1}{2}^{\circ}$  F.Ø.D.

## GASSPJÆLD OG KOLDSTART REGULERINGS JUSTERING

1. Kontroller, at koldstart knappen (choker knappen) på instrumentbordet er trykket helt ind, og at ekstra-brændstof armen (choker armen) på kalibrerings fordelers kontrol-enhed er helt tilbage.
2. Løsn kam-justerskruen på speeder forbindelsesakslen således, at denne er helt fri af kammen.
3. Løsn speederkabel justeringen.

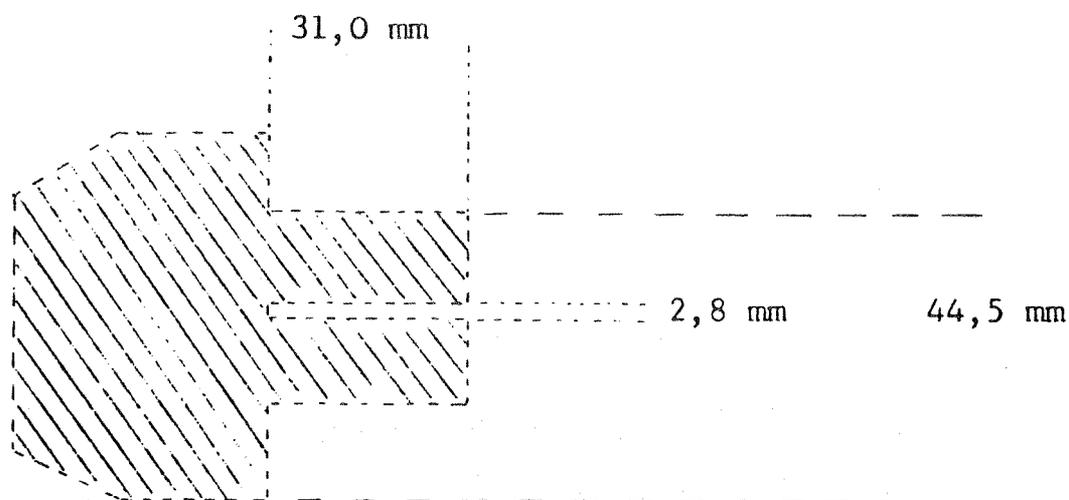
4. Løsn de tre tomgangs justerskruer, indtil gasspjældene er helt lukkede.
5. Løsn de fem kontramøtrikker i den øvre ende af speederforbindelses stængerne.

BEMÆRK:

Den midterste forbindelses stang har én kontramøtrik, og de to ydre stænger har hver to møtrikker. Drag omsorg for, at begge møtrikker på den forreste og bageste stang bliver skruet helt fri af ledblokken.

6. Tryk speederkablets arm på speeder forbindelsesakslen helt ned med en finger og hold den (gasspjældene fuldt åbne), medens justeringen omtalt i det følgende punkt 7 foretages.
7. Juster med en skruetrækker (medens gasspjældene holdes fuldt åbne, se punkt 6) den midterste speederforbindelses stang, indtil det midterste gasspjælds-par står vandret i åbningen (fuldt åbne), og spænd kontramøtrikken.

Nedennævnte skitse forestiller et simpelt stykke værktøj, der med fordel kan fremstilles til kontrol af gasspjældenes korrekte fuldt åbne stilling.



- 8 a Juster med et søgerblad det midterste gasspjælds-par til en tolerance på 0,002" (0,05 mm) ved at dreje på den midterste tomgangs justerskrue.  
(Målingen foretages ved at indsætte søgerbladet ved gasspjældets underkant og derpå justere på den pågældende tomgangs justerskrue til en passende modstand kan føles i søgeren).
- 8 b Juster derefter de to ydre tomgangs justerskruer til ligeledes at give en gasspjælds tolerance på 0,002" (0,05 mm).

9. Juster koldstart kablet (ved speeder forbindelsesakslen), indtil stopstiften på kammen er helt tilbage mod stoppet.
- 10 a Start motoren og varm op til normal arbejdstemperatur.
- 10 b Juster på tomgangs justerskruerne til en tomgangshastighed på ca. 750-800 omdr./m. ved brug af et luftsynchroniserings instrument (Crypton synchro check, - Synchro-test e.l., idet der begyndes med det midterste gasspjældspar og derefter de ydre par.  
(Benyt kun en af åbningerne ved hvert par, idet spjældene kun kan justeres parvis).
- 10 c Spænd derefter kontramøtrikkerne på de to ydre speeder forbindelses stænger, idet der sikres, at gasspjældsstillingerne ikke herved ændres. (Begge kontramøtrikker spændes an mod ledblokken samtidigt).
- 10 d Fjern eventuelt kabelslør ved speederkablet, idet der sikres, at gasspjældenes stilling ikke ændres (m.a.o., kablet skal være justeret "til", men må ikke stå og trække i forbindelsen).
- 10 e Efterkontroller gasspjælds stillingerne igen med luftsynchroniserings instrumentet.
11. Juster med et søgerblad tolerancen mellem koldstart kammen og justerskruen (ved speeder forbindelsesakslen) til 0,002" (0,05 mm) og spænd skruens kontramøtrik.
- 12 a Træk, med motoren gående på tomgang, koldstart kablet op. Motorens omdrejnings hastighed skulle herved stige til ca. 1500 omdr./m.
- 12 b Slip kablet, eliminer eventuelt kabelslør og spænd kablets låsemøtrik.
13. Kontroller til slut, at ekstra-brændstof armen (choker armen) på kalibrerings fordelers kontrolenhed har fuld vandring.

BEMÆRK:

Kontroller, at den første bevægelse af koldstart knappen (choker knappen) åbner gasspjældene, samtidig med at den givne tolerance (0,004-0,008") ved armen på kontrolenheden trækkes an. Yderligere bevægelse vil derefter aktivere ekstra-brændstof anordningen.

14. Monter luftfilter enheden.